

ICS 25.160  
P 72  
备案号: J401—2004

# SH

## 中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 3526—2004  
代替SH 3526—1992

---

### 石油化工异种钢焊接规程

Welding specification of different steels for petrochemical engineering



060511000010

2004-10-20 发布

2005-04-01 实施

---

国家发展和改革委员会

发布

## 目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总则	2
4.1 材料	2
4.2 焊接工艺评定	2
4.2.1 通则	2
4.2.2 母材表面耐磨堆焊的工艺评定	3
4.2.3 带隔离层焊缝的工艺评定	4
4.3 焊工	4
4.4 焊前准备	5
5 焊接材料选用	5
5.1 不同铁素体钢的焊接	5
5.2 不同奥氏体钢的焊接	5
5.3 铁素体钢与奥氏体钢的焊接	6
6 焊接工艺	6
6.1 一般规定	6
6.2 预热	6
6.3 焊接	7
7 焊接检验	7
7.1 外观检验	7
7.2 无损检测	7
8 焊缝返修	8
9 焊后热处理	8
附录 A (资料性附录) ASTM 标准部分材料的化学成分及力学性能	9
附录 B (资料性附录) 常用进口材料的锻件及铸件	12
附录 C (资料性附录) 异种钢焊接材料选用	13
用词说明	19
附: 条文说明	21

